



POR FSE CAMPANIA 2014/2020

“BENESSERE GIOVANI- ORGANIZZIAMOCI”

LEGGE REGIONALE N. 26 DEL 08/08/2016- DGR N. 114 DEL 22/03/2016 – DD. n.527 del 30/11/2016

AZIONE A

<b>IDONEI E FINANZIATI</b>					
<b>ID</b>	<b>DENOMINAZIONE COMUNE</b>	<b>PROVINCIA</b>	<b>TITOLO PROGETTO</b>	<b>IMPORTO</b>	<b>PUNTEGGIO</b>
38	COMUNE DI NAPOLI	NA	Na.Gio.Ja Costruiamo opportunità	€ 350.000,00	<b>85</b>
127	COMUNE DI SALERNO	SA	Spazio Multifunzionale Salerno SMS	€ 350.000,00	<b>85</b>
61	COMUNE DI BARONISSI	SA	LABORATORIO URBANO BARONISSI	€ 80.000,00	<b>80</b>
105	COMUNE DI MARIGLIANELLA	NA	MAGICA MARiglianella Giovani Imprenditori CAMpani	€ 75.000,00	<b>80</b>
45	COMUNE DI MARIGLIANO	NA	MARIGLIANO CONTAMINATION LAB	€ 100.000,00	<b>79</b>
75	COMUNE DI PIANO DI SORRENTO	NA	GIOVANI IN...FORMAZIONE	€ 80.000,00	<b>76</b>
87	COMUNE DI CERRETO SANNITA	BN	CULTURA, IMPRESA, LAVORO	€ 50.000,00	<b>75</b>
137	COMUNE DI GROTTAMINARDA	AV	GROTTA-GIO 17	€ 80.000,00	<b>71</b>
70	COMUNE DI SANT'AGATA DE'GOTI	BN	ORIENTIAMOCI	€ 80.000,00	<b>66</b>
60	COMUNE DI BUCCIANO	BN	BUCCIANO PER I GIOVANI	€ 50.000,00	<b>66</b>
26	COMUNE DI PELLEZZANO	SA	CartArte	€ 80.000,00	<b>65</b>



76	COMUNE DI CASALNUOVO DI NAPOLI	NA	GiovanINcentro	€ 100.000,00	<b>65</b>
			Somma totale	€ 1.475.000,00	